



WHAT CAN WE DO FOR YOU?

ООО «ЭЛАСТ-ПУ»  
Адрес: 600026, г. Владимир,  
ул. Гастелло, д. 21а  
Телефон: +7(4922) 43-15-44  
E-mail: [elastorder@mail.ru](mailto:elastorder@mail.ru)

ИНН: 3327324369; КПП: 332801001  
Расчетный счет №40702810740200004325  
БИК: 044525225  
Факс: +7(4922)53-18-78  
IT: [www.elast-pu.ru](http://www.elast-pu.ru)

## **Клей Эластэкс-22П**

**ТУ 2224-023-45130869-2012**

### **ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА**

«Эластэкс-22П» представляет собой однокомпонентный полиуретановый клей, отверждающийся за счет реакции с влагой, содержащейся в склеиваемый субстратах, окружающем воздухе или вносимой извне дополнительно путем распыления воды. Не содержит летучих растворителей и твердых наполнителей. Состав обеспечивает оптимальное сочетание прочности и эластичности клеевого шва. В процессе отверждения клея происходит его вспенивание, компенсирующее небольшие зазоры и неровности поверхностей склеиваемых материалов.

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

- производство ППУ скорлуп,
- сэндвич-панелей с облицовками из стали и теплоизоляционным сердечником из минераловатной плиты, пенополиуретана или пенополистирола периодическим способом по стендовой (прессовой) технологии.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Клеевые соединения водо-, масло -, бензостойкие.
- Выдерживают резкие перепады температур.
- Обеспечивает достаточный уровень прочности на длительный срок эксплуатации склеенных соединений



<http://www.elast-pu.ru>

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Показатель компонентов	ЭЛАСТЭКС-22П
Внешний вид	Жидкость коричневого цвета
Число компонентов	1
Жизнеспособность клея, не менее,ч	40-60 мин*
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,19
Вязкость динамическая при температуре 25 °С, Па.с, не более	
Компонента А	12 – 14
Компонента Б	-
Время отверждения до технологической прочности (70% от конечной), ч при 20 °С	12 – 16
Прочность клеевого соединения металлов, МПа при сдвиге сталь3 – сталь3	20 – 22
Срок хранения,мес	6

\*-по требованию заказчика можно снизить время открытой выдержки клея до 15-30 мин.

## Условия нанесения

Условия нанесения	Эластэкс-22П
Температура воздуха	от +10°С до +25°С
Температура основания	от +10°С до +25°С
Влажность основания	на 3°С выше измеренной точки росы
Относительная влажность воздуха	до 70%
Недопустимо выпадение росы	

## **РАСХОД**

<b>Состав смеси</b>	<b>Расход на м<sup>2</sup> слой толщиной 0,2-0,5 мм.</b>
<b>ЭЛАСТЭКС- 22П</b>	<b>0,3-0,4</b>

## **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ**

ЭЛАСЭКС-22П нанести на одну из склеиваемых поверхностей равномерным тонким слоем с помощью скребка, шпателя или путем распыления. Расход клея зависит от пористости, впитывающей способности и шероховатости поверхности склеиваемого материала. Рекомендованный расход клея: 150 – 200 г/м<sup>2</sup>. При склеивании материалов, имеющих недостаточную влажность или непористы материалов необходимо добавление воды в виде тонкораспыленного аэрозоля. Наиболее оптимальным вариантом является одновременное распыление клея и воды в виде «водяного тумана». При отдельном нанесении клея на стальную поверхность с последующей обработкой «водяным туманом» необходимо предотвратить прямой контакт поверхности стали с водой. В этом случае воду необходимо распылять либо на свежий клеевой слой, либо на вторую склеиваемую поверхность.

## **ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К РАБОТЕ**

Клей полностью готов к применению

## **ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ**

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от грязи, пыли, поверхность необходимо обработать наждачной бумагой (марка 1000), обеспылить и обезжирить ацетоном. После высыхания производится нанесение клея.

## **ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

- шпатель,
- кисть,
- ракель,

□ смеситель

## **ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ**

Инструмент, оборудование, загрязненные поверхности очищаются от неотверждённого клея с помощью органических растворителей (например, ксилол, ацетон, сольвент и пр.). После отверждения клей может быть удален только механическим способом.

## **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение клея должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. Перевозка клея может осуществляться всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше + 50°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация клея при температурах ниже 0°C не приводят к необратимому изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей следует выдержать в теплом сухом помещении до восстановления исходных свойств (обычно в течение суток), после чего рекомендуется проверка клея на соответствие исходным свойствам.

Открытую упаковку с остатками клея хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Установленный срок годности материала - **бмесецев** (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке). По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения пригодности может быть использован по назначению.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

**Внимание!** Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать индивиду-

альные средства защиты. При попадании на слизистую оболочку или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

## **ЭКОЛОГИЯ**

После полного отверждения монолитное покрытие на основе «ЭЛАСТЭКС-22П» является полностью безопасным и разрешено для эксплуатации в составе систем бесшовных полимерных покрытий пола в общественных, жилых и производственных помещениях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности и общественного питания, фармацевтической промышленности, учреждениях образования, здравоохранения и социального обеспечения.

## **Юридические замечания**

Информация, приведенная в настоящем документе, дана на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.